



Экстракты нефтяные селективной очистки

Экстракты нефтяные селективной очистки представляют собой фракции углеводородов, получаемые в процессе селективной очистки растворителем дистиллятных и остаточных масляных фракций. Производятся следующие марки продукта: экстракт селективной очистки, экстракт остаточный селективной очистки (ПН-6к).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Экстракты нефтяные селективной очистки используются в качестве масел-пластификаторов и мягчителей при изготовлении резиновых смесей в производстве резино-технических изделий.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	Экстракты нефтяные селективной очистки	
		Остаточный ПН-6к	ЭСО
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ASTM D 445 (ГОСТ 33)	32,85	15,96
Показатель преломления при 50 °С	ГОСТ 18995.2	1,5310	1,5423
Анилиновая точка, °С	ГОСТ 12329	64,5	-
Содержание N-метилпирролидона, масс. %	ГОСТ Р 52532	Отсутствие	-
Содержание механических примесей, масс. %	ГОСТ 6370	Отсутствие	-
Содержание воды, масс. %	ГОСТ 2477	следы	следы
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	260	225
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	36	-
Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900 (Метод 1)	0,962	984,0
Групповой химический состав: а) содержание парафино-нафтеновых углеводородов, масс. % б) содержание смол, масс. %	ТУ 38.1011217-89	15,97 5,95	-
Агрегатное состояние при 20 °С и 760 мм. рт. ст.	-	жидкость	жидкость
Содержание ароматических углеводородов, масс. %	Приложение А к пояснениям ТН ВЭД ЕАЭС (том VI, группа 27)	85,7	83,8

Показатель	Метод испытания	Экстракты нефтяные селективной очистки	
		Остаточный ПН-6к	ЭСО
Плотность при 15 °С, кг/м³	EN ISO 12185:1996	970,9	980,7
Концентрация солей, мг/кг	ASTM D 3230-19	менее 3,5	менее 3,5
Индекс пенетрации (метод иглы) при 25 °С, 0,1 мм	EN 1426:2015	более 500	-
Фракционный состав: - Температура начала кипения, °С - До температуры 250 °С перегоняется, об. % - До температуры 300 °С перегоняется, об. % - Температура конца кипения, °С	ASTM D 86-20b	201,0 2,0 4,0 346,0	175,0 3,0 8,0 384,0
Фракционный состав при пониженном давлении: - Температура конца кипения, °С - Остаток после перегонки, масс. %	ASTM D 1160-18	556 27,2	-
Содержание серы, масс. %	ГОСТ Р 51947	-	3,37
Наименование процесса переработки	-	Вакуумная перегонка, селективная очистка	Селективная очистка